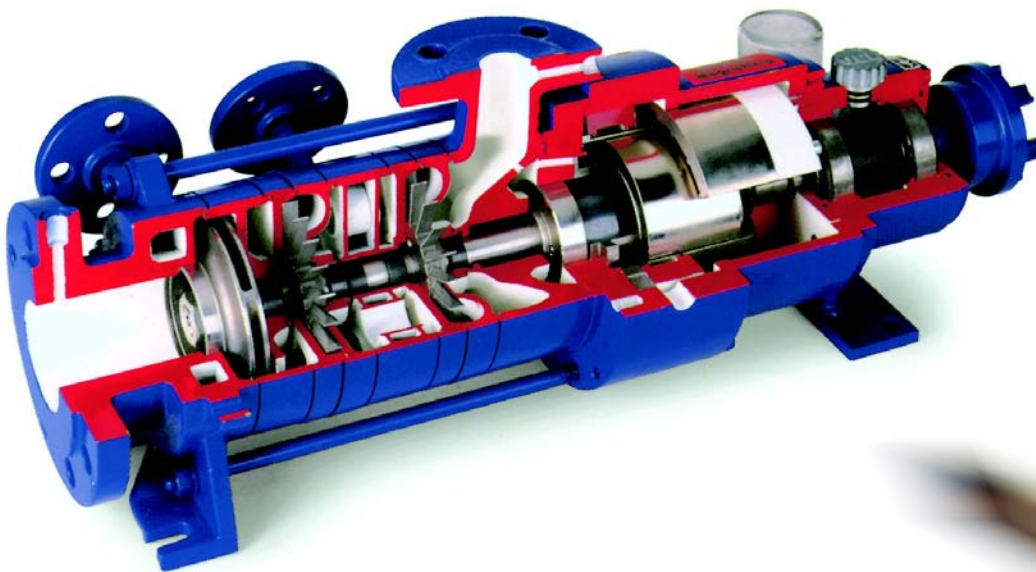


Unternehmensprofil Lieferprogramm



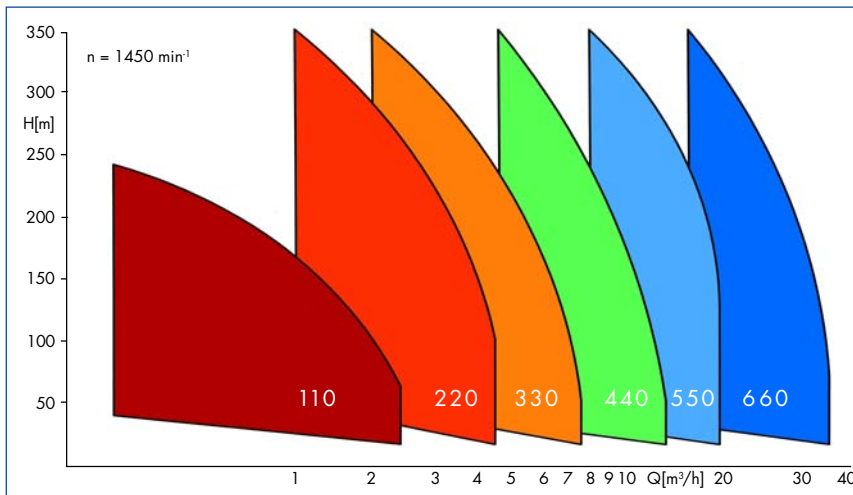
**Individuell konfigurierte
Pumpensysteme zum**

- Teilgasfördern
- Druckerhöhen
- Ansaugen

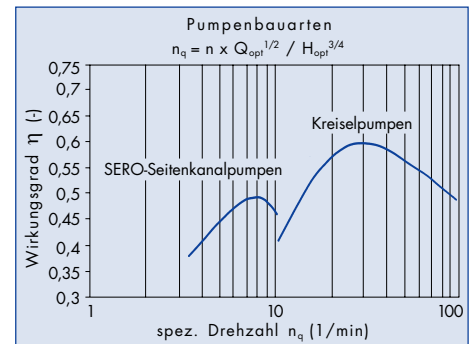
Das Pumpenprogramm...

Systemkosten senkend

Durch die beachtliche Druckziffer und die geringen Abmessungen einer modularen Bauweise ist die SERO-Seitenkanalpumpe bei kleinen Förderströmen und hohen Drücken zur Förderung niedrig viskoser und reiner Flüssigkeiten nicht nur technologisch, sondern auch ökonomisch definitiv die optimale Lösung. In Investition und Betriebskosten (Total Life Cycle Cost) ist sie durch die Ansaugfähigkeit normalen Kreiselpumpen überlegen.

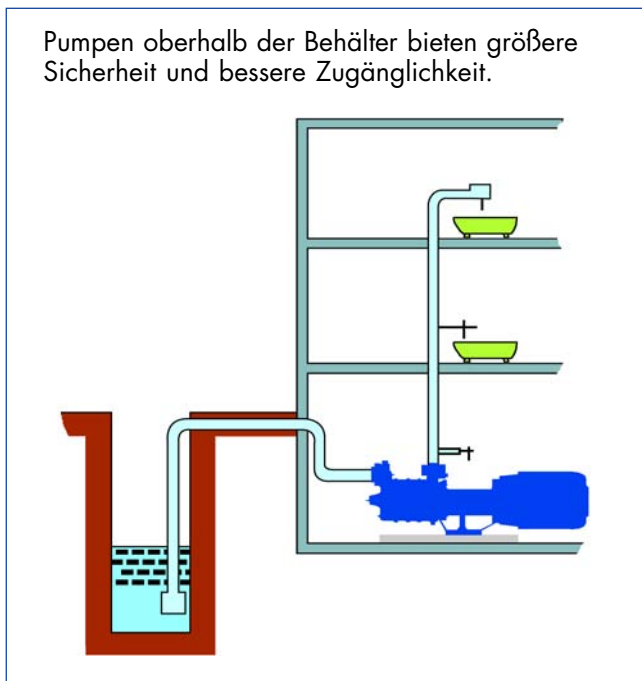


SERO-Kennfeld

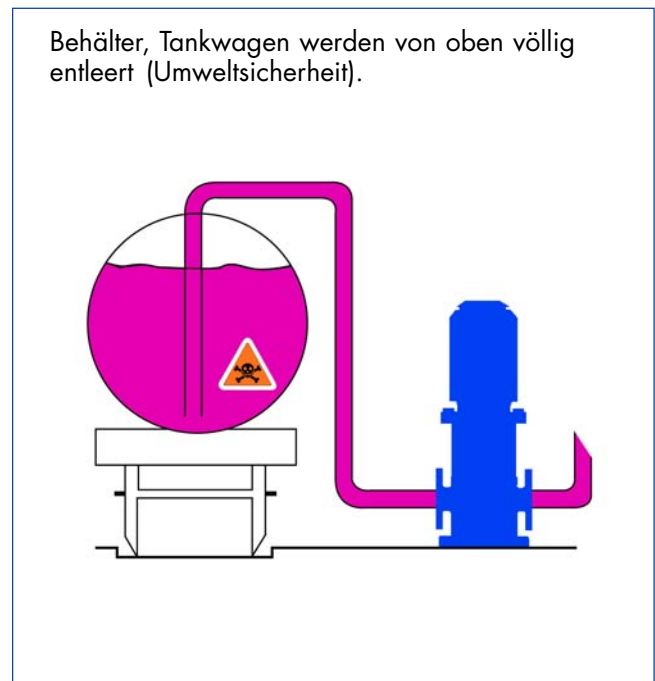


Wirkungsgradkurve

Hohe Selbstansaugfähigkeit



Haustechnik



Umweltschutz

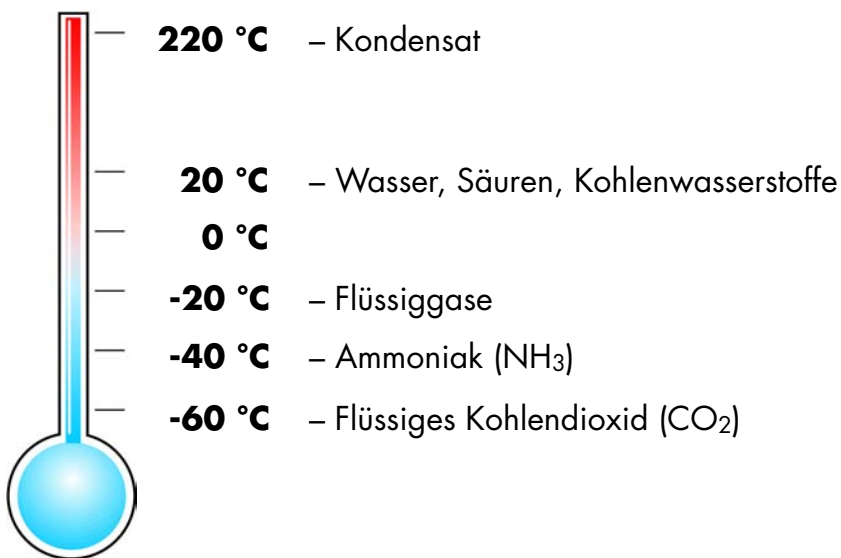
...ein ausgereiftes Know-How-Konzept

Förderung von Zweiphasen-Strömen (Flüssigkeits-/Gasgemischen)

Teilgasförderung bis 50 % Gasanteil ohne äußere Hilfseinrichtungen

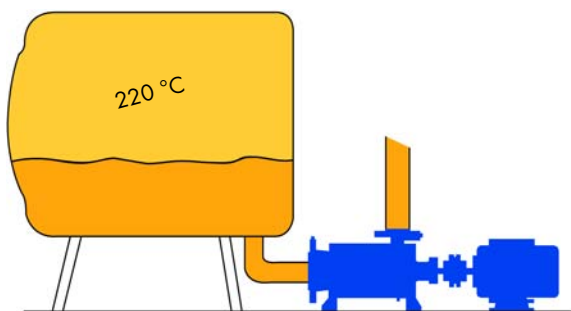
- Unsere Spezialität: Förderung von Medien nahe der Siedetemperatur
- Kavitationsunempfindlichkeit bei variablem Dampfdruck
(Bei teilweiser Ausgasung reißt der Förderstrom nicht ab)

Ihr Nutzen: Höhere Betriebssicherheit gewährleistet reibungslosen Produktionsablauf.



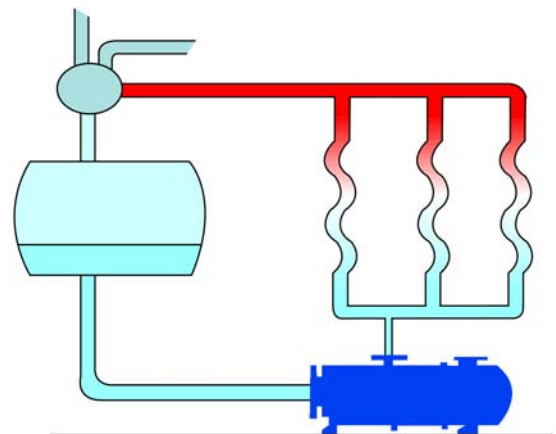
Optimale Lösung bei kleinen Förderströmen und hohen Drücken

Hoher Wirkungsgrad spart Energiekosten und extrem niedrige Zulaufhöhe Systemkosten.



Energietechnik

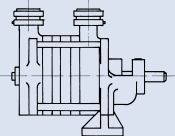
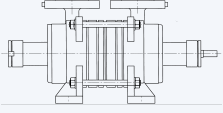
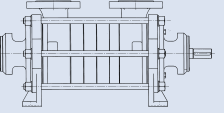
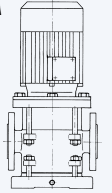
Wirtschaftliche und saubere Förderung und Umwälzung von Kältemitteln.




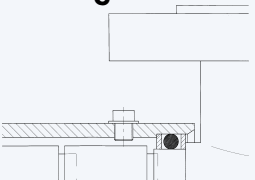
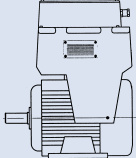
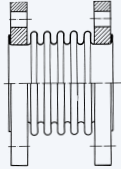
Kältetechnik

Die Seitenkanalpumpen

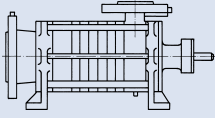
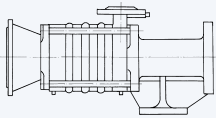
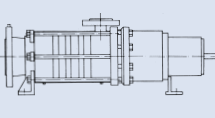
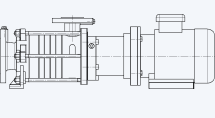
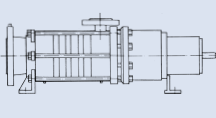
für höhere Betriebssicherheit und niedrigere Betriebskosten

	SOH...W SOHB...W 	SFH...WW 	SRZ...WW 	SVG/SVM mit Magnetkupplung 
Fördermenge	max. 7,5 m ³ /h	max. 20 m ³ /h	max. 36 m ³ /h	max. 20 m ³ /h
Förderhöhe	5 – 150 m	5 – 250 m	5 – 350 m	5 – 52 m
Nennndruck	16 bar	25 bar	40 bar	16 bar
Temperatur	-20 °C bis +120 °C	-20 °C bis +120 °C	-40 °C bis +220 °C	-20 °C bis +120 °C
Saughöhe	7 m	7 m	7 m	7 m
Materialausführungen	GG 25, 1.4581	GG 25, 1.4581	GG 25, GGG 40.3, 1.4581	GGG 40.3, 1.4581
Besonderheiten	Für erhöhte Anforderungen in der Haustechnik, Landwirtschaft und allgemeinen Industrie.	Sehr gut geeignet als Kesselspeisepumpe. Als 25 bar-Maschine in Edelstahl eine interessante Alternative auch für die chemische Industrie.	Für den schweren Einsatz in der chemischen Industrie und Verfahrenstechnik. Genormt nach DIN EN 734.	Vertikale, einstufige Inline-Pumpen in Blockbauweise für platzsparenden Einbau , wellendichtungslos durch Magnetkupplung oder mit Gleitringdichtung.
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> • Haustechnik • Landwirtschaft • Allgemeine Industrietechnik • Schiffsbau 	<ul style="list-style-type: none"> • Anlagen- und Apparatebau • Chemische Industrie • Zur Chlorierung und Neutralisation • Kesselspeisung 	<ul style="list-style-type: none"> • Verfahrens- und Prozesstechnik • Chemische und petrochemische Industrie • Anlagen- und Apparatebau 	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische und petrochemische Industrie • Tankanlagenbau • Klima- und Kältetechnik
Medienauswahl	<ul style="list-style-type: none"> • Wasser, auch zur Beregnung und Bewässerung • Seewasser • Säuren, Laugen, Lösungsmittel • Kohlenwasserstoffe 	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffe, Öle • Säuren, Laugen, Lösungsmittel • Kondensat 	<ul style="list-style-type: none"> • Säuren, Laugen • Kohlenwasserstoffe • Prozesswasser 	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffe • Lösungsmittel • Säuren, Laugen

Pumpen-Komponenten

	Trockenlauf- und Belastungswächter 	Mantelgehäuse 	Drehzahlregelung 	Kompensatoren 
Technische Kurzbeschreibung	Messung ohne Sensor. Der Wächter wird direkt in den Motor-Stromkreislauf geschaltet und kann außerhalb der Ex-Zone installiert werden.	Ein speziell ausgeführter Mantel umschließt den hydraulischen Teil der Pumpe.	Drehstrommotor mit integriertem Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung.	Axialkompensatoren, beiderseits mit Festflanschen.
Besonderheiten	Einfache Handhabung per Tastatur-Einstellung. Voreinstellung vom Werk möglich.	Einfache Ausführung mit Abdichtung mittels 2 O-Ringen. Kann auch – ohne Änderung der Baukastenteile – als Heiz- bzw. Kühlmantel verwendet werden.	Kompakter, platzsparender IEC-Normmotor. Kein zusätzlicher Platzbedarf für Frequenzumrichter im Schaltschrank erforderlich.	Ausdehnung der Pumpe in axialer Richtung wird gewährleistet , speziell bei höheren und tiefen Temperaturen.
Anwendung	Signalgebung bzw. Ausschalten der Pumpe bei: <ul style="list-style-type: none"> • Trockenlauf • Geschlossene Saug- oder Druckleitung • Unterschreitung des NPSH-Anlagenwertes 	Für alle giftigen, leicht flüchtigen oder hochviskosen Medien. Dieses Mantelgehäuse gewährt in Verbindung mit der SEMA oder SEMIS eine absolute Dichtheit des Pumpenaggregates.	Variable Betriebspunkte können bei unterschiedlichen Drehzahlen angefahren werden. Dadurch wird eine Leistungserweiterung der Pumpen erreicht mit gleichzeitiger Energieeinsparung.	Wird beim Einsatz von Pumpen für Kesselanlagen/ Kondensatanlagen empfohlen.

Die Multifunktionspumpen für ausgasende Flüssigkeiten in der Verfahrenstechnik

	SRZS...W	SRBS...W	SEMA mit Magnetkupplung	SEMA-Block mit Magnetkupplung in Blockausführung	SEMA-S...TT Kältemittelpumpe
					
Fördermenge	max. 36 m³/h	max. 7,5 m³/h	max. 20 m³/h	max. 7,5 m³/h	max. 20 m³/h
Förderhöhe	5 – 350 m	5 – 240 m	5 – 250 m	5 – 250 m	5 – 250 m
Nennndruck	40 bar	25 bar	40 bar	40 bar	40 bar
Temperatur	-40 °C bis +220 °C	-20 °C bis +120 °C	-20 °C bis +200 °C	-40 °C bis +220 °C	bis -60 °C
Saughöhe	7 m	7 m	7 m	7 m	7 m
Materialausführungen	GG 25, GGG 40.3, 1.4581	GG 25	GG 25, GGG 40.3, 1.4581	GG 25, GGG 40.3, 1.4581	GGG 40.3, 1.4581
Besonderheiten	Kombipumpe mit extrem niedrigen NPSH-Werten. Durch den Einsatz von nur einer Wellendichtung auf der Druckseite können auch Fördermedien im Hochvakuumbereich gefördert werden.	Bewährte Kesselspeisepumpe in Blockausführung mit extrem niedrigen NPSH-Werten.	Wellendichtungslose Pumpe durch Magnetkupplung. Die SEMA sorgt dafür, dass gefährliche Stoffe dort bleiben, wo sie hingehören: Innerhalb des Systemkreislaufs.	Wellendichtungslose Pumpe durch Magnetkupplung in Blockausführung. Erhältlich als Multifunktionspumpe mit extrem niedrigen NPSH-Werten oder mit Pumpenkörper in Anlehnung an DIN EN 734.	Spezielle Pumpe für Kältemittel bis -60 °C. Zur problemlosen Förderung auch im Hochdruckbereich.
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> • Energietechnik • Chemische Industrie • Kältetechnik 	<ul style="list-style-type: none"> • Kesselspeisung • Kondensatrückführung 	<ul style="list-style-type: none"> • Umwelttechnik • Chemische und petrochemische Industrie • Verfahrenstechnik und Anlagenbau 	<ul style="list-style-type: none"> • Umwelttechnik • Chemische und petrochemische Industrie • Verfahrenstechnik • Anlagenbau 	<ul style="list-style-type: none"> • Chemische Industrie • Verfahrens- und Prozesstechnik • Kältetechnik
Medienauswahl	<ul style="list-style-type: none"> • Gashaltige oder schnell dampfende Medien • Flüssiggase • Kältemittel 	<ul style="list-style-type: none"> • Kondensat 	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressive und giftige Medien • Flüssiggase 	<ul style="list-style-type: none"> • Aggressive und giftige Medien • Schnell dampfende Mittel • Kältemittel 	<ul style="list-style-type: none"> • Ammoniak (NH₃) • Flüssiges Kohlendioxyd (CO₂) • FCKW-Ersatzstoffe

SERO – Servicekompetenz in Ihrer Nähe









<p>Ersatzteilservice</p> <ul style="list-style-type: none"> • In unserem Zentral-lager in Meckesheim stehen alle Originalersatzteile für SERO-Standardbaureihen zur Verfügung. • Ersatzteile für Standardbaureihen liefern wir innerhalb eines Tages. • Lieferung/Beschaffung von ausgewählten Ersatzteilen für Fremdfabrikate. • Empfehlung für eine optimale Bewirtschaftung und Beschaffung von SERO-Originalteilen. 	<p>Engineered Service Systemtechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maßgeschneiderte Pumpensysteme in verschiedenen Ausführungen, zusammengestellt nach Ihren Erfordernissen oder betriebsbereite Einheiten aus unserem Standardprogramm. • Elektronische Pumpenüberwachung oder -steuerung. • Analyse, Bewertung und Optimierung von Pumpensystemen. • Beratung über eine technologisch und ökonomisch optimale Lösung beim Einsatz von Seitenkanalpumpen im Gegensatz zu Kreiselpumpen. 	<p>Nachrüstung (Retrofit)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Modernisierung von bestehenden Pumpen, Komponenten und Pumpensystemen (z.B. durch Abdichtungsvarianten, Reduzierung der Zulaufhöhen, Wegfall von Kühleinrichtungen etc.). • Wir übernehmen die erforderlichen Umbauten zur Steigerung der Lebensdauer und Reduzierung der Life-cycle-costs Ihrer Aggregate. 	<p>Montage und Inbetriebnahme</p> <ul style="list-style-type: none"> • Installation und Inbetriebnahme Ihrer Pumpen in Ihre Anlage durch Fachpersonal (75 % der Schäden während der Gewährleistung resultieren aus falscher Montage oder Inbetriebnahme). • Wir überprüfen das Gesamtsystem und optimieren die Anlagen-Parameter im Prozeß. • Wir warten und betreuen Ihre Pumpen. 	<p>Training/Ausbildung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zur Weiterbildung und Qualifizierung Ihrer Mitarbeiter führen wir Schulungen an Ihrer Anlage oder bei uns im Hause durch. • Geschulte Mitarbeiter sichern Ihren Prozeß und reduzieren Ihre Betriebskosten. 	<p>Reparatur und Instandhaltung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wir reparieren kompetent, schnell und preiswert SERO-Pumpen und Pumpen aller Fabrikate. • Sie entscheiden, ob vor Ort oder in unserem modernen Service-Center in Meckesheim. • Unser Service steht Ihnen 24 Stunden zur Verfügung.
--	---	---	--	---	---



SMW GmbH
Service und Pumpentechnik
Ein Unternehmen der SERO-Gruppe

Unternehmen mit organischem Wachstum

1894



gründet Max Brandenburg die Berliner Pumpenfabrik AG.

1929



Reichspatent für die Seitenkanalpumpe.

Das Warenzeichen entsteht:

SE – selbstansaugend

RO – rotierend

Viele Patente folgen.

1959



Die SERO Pumpenfabrik GmbH wird in Meckesheim bei Heidelberg errichtet.

2003



Gründung der SERO PumpSystems GmbH.

SERO hat sich als einer der besten Hersteller von Seitenkanalpumpen positioniert.

2005



Gründung der SMW Service und Pumpentechnik GmbH als Serviceunternehmen innerhalb der SERO-Gruppe.

Die SMW bietet einen vollen „Customer Support Service“ mit dem Ziel einer optimalen Lösung für den Lebenszyklus ganzer Pumpensysteme.

Für die Zukunft gerüstet

Wir haben eine hohe Engineering-Kompetenz in Seitenkanalpumpensystemen.

Der Anwender darf von uns erwarten:

- Erstklassige Produktqualität
- Zuverlässigen Service mit Verfügbarkeit aller Ersatzteile
- Hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis
- Technisch und kaufmännisch kompetente Beratung
- Top-Angebotsqualität und Geschwindigkeit
- Extrem kurze Lieferzeiten mit termingerechter Belieferung



Die Geschäftsführerin:
Beate Zientek-Strietz

Partnerschaft von A – Z



Der Weltmarkt ist ein unerschöpfliches Potential. Kreative Ideen und ein Innovationsmanagement sind vorhanden und unsere zahlreichen internationalen Beziehungen mit qualifizierten Partnern sind die Basis für unseren Erfolg.

Unsere Vertriebs- und Servicepartner finden Sie auf unserer Homepage: www.seroweb.de



Garanten für Zuverlässigkeit

- Durch die jederzeit sympathische, offene und partnerschaftliche Kommunikation nach außen und innen ist die Zuverlässigkeit als Grundwert in unseren Mitarbeitern verankert.
- SERO ist die einzige Pumpenfabrik, die ausschließlich Seitenkanalpumpen herstellt. Wir verstehen unser Handwerk.
- Durch unsere bewährte Produktqualität „Made in Germany“ reduziert sich eine mögliche Störanfälligkeit.



